

Acquérir une méthode de pilotage et de diagnostic de 1er niveau sur lignes automatisées de la filière bois

Formation intra entreprises

Les +

Formation animée par un intervenant spécialiste en formations industrielles dont 10 ans auprès de la filière bois. Il mène également des actions-conseil sur l'automatisation d'installations industrielles.

Formation utilisant les moyens et outils concrets garantissant l'acquisition de réelles compétences.

Evaluation finale de ses compétences

La formation

Public Opérateurs, conducteurs de lignes ou pilotes d'installations automatisées, ayant à effectuer, dans le cadre de leur travail, des opérations de diagnostic et de maintenance de 1ER niveau.

Ces formations concernent des personnes n'ayant pas de connaissances préalables dans l'automatisme ou désirant approfondir ou réactualiser leurs connaissances et leurs compétences.

Objectifs pédagogiques

Donner aux stagiaires des connaissances de base en automatisme pour qu'ils puissent :

- effectuer les manipulations courantes d'une conduite de ligne en toute sécurité.
- effectuer un diagnostic pertinent en cas de défaillances.
- effectuer les opérations élémentaires rentrant dans le cadre d'une démarche Tot Productive Maintenance ®
- ne pas exécuter d'opérations ayant pour effet d'aggraver la panne initiale.
- rendre compte de dysfonctionnements aux personnes de maintenance en utilisant un vocabulaire adapté.

Méthodes pédagogiques

Adaptation des apports théoriques de la formation à l'expérience et aux besoins de chaque stagiaire.

Réalisation d'étude de cas, chacune mettant en oeuvre une compétence particulière à mobiliser. Chaque cas est mis en panne et dépanné.

Cas pratiques, exercices et mises en situation sur maquettes et sur vos équipements.

Remise d'un support synthétique de cours.

Evaluation avant et après la formation remise et commentée à l'entreprise.

Animation Jean-Marc PERRIN

Durée	Prix
5 jours	5750 € nets (valable jusqu'au 30/06/2009)



Compétences attendues et programme

Ce programme peut être aménagé en fonction de vos besoins.

- 1 Dessiner la structure d'une installation automatisée et identifier les différents composants de celle-ci

Programme associé

Structure d'un système automatisé, nom et rôle de :

- les capteurs (fin de course, cellules inductives, capacitives, photoélectriques).
- les actionneurs (moteurs, vérins et variateurs).
- les pré-actionneurs (les contacteurs, les électrovannes),
- la commande : le pupitre, l'automate.

Exercice d'identification de ces éléments sur les installations des stagiaires

- 2 Effectuer les opérations courantes de réglage des capteurs ou des électrovannes.

Programme associé

Technique de réglage des capteurs optiques :

- Portée, champ, sensibilité
- Fonction claire ou sombre

Technique de vérifications du bon fonctionnement d'une électrovanne

- 3 Décrire la place, le rôle et le fonctionnement d'un automate programmable (ou d'un système de commande similaire CN, PC, etc.) au sein d'une installation automatisée.

Programme associé

Structure d'un automate, nom et rôle de :

- les entrées et les sorties.
- les informations venant de la ligne et les ordres partant de l'automate.
- l'unité centrale, notion de programme (au sens cycle préprogrammé)

Exercice d'identification de ces capteurs et préactionneurs sur les installations des stagiaires et création d'une liste d'entrées sorties.



Compétences attendues et programme(suite)

- 4 Décrire le cycle de fonctionnement d'une machine en utilisant un outil adapté : LE GRAFCET.

Programme associé

Le grafcet, définition rôle et fonctionnement (ses règles d'évolution) :

- Les étapes et les transitions.
- Notion de cycles indépendants et synchronisés
- Description des phases temporisées.

- 5 Diagnostiquer méthodiquement un dysfonctionnement et rendre compte aux services de maintenance en utilisant un vocabulaire adapté.

Programme associé

Méthodologie de diagnostic :

- Identification de l'étape d'arrêt.
- Contrôle visuel de l'état des leds entrées-sorties et comparaison avec l'état physique des capteurs et / ou des pré-actionneurs de la machine.
- Contrôle des pré-actionneurs (distributeurs pilotés ou non)
- Méthodologie de dépannage en utilisant le grafcet comme moyen de diagnostic.

Pédagogie Une partie de la formation sera consacrée à l'étude des schémas et à des interventions réelles sur les installations industrielles ou les stagiaires devront intervenir à savoir par exemple :

- Cubeur
- Machine d'écorçage
- Scie de tête
- Machine de délignage
- Scie de reprise, Twin.
- Trimmer
- Trieur
- Commandes de mécanisation diverses

