

Adopter une méthode de diagnostic et d'intervention sur les technologies hydrauliques de la filière bois

Formation intra entreprises

Les +

Formation animée par un intervenant spécialiste en formations industrielles dont 10 ans auprès de la filière bois. Il mène également des actions-conseil sur l'automatisation d'installations industrielles.

Formation utilisant les moyens et outils concrets garantissant l'acquisition de réelles compétences.

Evaluation finale de ses compétences

La formation

Adopter une méthodologie de diagnostic et d'intervention sur les technologies hydrauliques de la filière bois.

Public Personnels de production, de maintenance désirant acquérir, approfondir ou réactualiser des connaissances et des compétences dans cette technologie.

Objectifs pédagogiques

- Effectuer avec méthode toutes les manipulations courantes et nécessaires pour assurer un diagnostic et une maintenance de premier niveau sur toute installation hydraulique
- dialoguer avec les services techniques (constructeur, revendeur...) en utilisant les termes techniques adaptés.

Méthodes pédagogiques

Adaptation des apports théoriques de la formation à l'expérience et aux besoins de chaque stagiaire.

Réalisation d'étude de cas, chacune mettant en oeuvre une compétence particulière à mobiliser. Chaque cas est mis en panne et dépanné.

Cas pratiques, exercices et mises en situation sur maquettes et sur vos équipements.

Remise d'un support synthétique de cours.

Evaluation avant et après la formation remise et commentée à l'entreprise.

Animation Jean-Marc PERRIN

Durée	Prix
5 jours	5750 € nets (valable jusqu'au 30/06/2009)



Compétences attendues et programme

Ce programme peut être aménagé en fonction de vos besoins

- 1 Reconnaître et nommer les composants hydrauliques traditionnellement présents sur les installations et symbolisés sur les différents documents techniques (schémas, documents constructeur)

Programme associé

- Désignation et représentation normalisée des éléments suivants :
- Les capteurs : fin de course, technologie NO, NF, à 2 ou 3 fils.
- Les pré-actionneurs : distributeurs 2/2 (bloqueurs), 3/2, 4/2, 5/2, 4/3, 5/3 (différents centres), les différentes modes de commande : directes ou indirectes.
- Les actionneurs : les vérins simples et double effet, télescopiques, rotatifs, multiplicateur de pression, les moteurs.
- Le groupe hydraulique : entretien.
- Les composants de pression et de débit : limiteur de pression, soupape de mise à vide, soupape de séquence, soupape d'équilibrage

- 2 Décrire en utilisant des " outils " appropriés, le rôle de ces composants, utilisés seuls ou en association

Programme associé

- Rappels : les trois grandeurs associées en hydraulique : la pression, le débit, la force mécanique statique et dynamique.
- Les différents circuits : ouvert, semi-fermé, fermé.
- Les fonctions de variation : la variation de vitesse de tige (le limiteur de débit) et la variation de force (le limiteur de pression).
- Les outils de description : synoptique, table de vérité, grafcet, chronogramme.

- 3 Dépanner une installation hydraulique en procédant avec méthode, en toute sécurité pour les personnes et le matériel et démonter les éléments usuels (distributeurs et vérins).

Programme associé

- Méthodologie de dépannage:
 - observation et description des symptômes.
 - émission d'hypothèses correspondant aux symptômes observés.
 - élimination des hypothèses non valides.
 - réparation.
- Logique de démontage et remontage, essais et conclusion d'une liste d'entrées sorties.



Compétences attendues et programme (suite)

- 4 Choisir dans un catalogue constructeur un ou plusieurs composants nécessaires à une modification de l'installation existante, ou à un remplacement par un équivalent d'un composant qui n'est plus disponible

Programme associé

- *Calibrage des tuyaux de connections et de tous les autres accessoires généralement utilisés (limiteur de débit, bloqueurs, et.)*
- *Calibrage des distributeurs à l'aide d'abaques.*
- *Calibrage d'un vérin à l'aide d'abaques : la force statique et dynamique.*

Pédagogie Une partie de la formation sera consacrée à l'étude des schémas et à des interventions réelles sur les installations industrielles ou les stagiaires devront intervenir à savoir par exemple :

- Cubeur
- Machine d'écorçage
- Scie de tête
- Machine de délignage
- Scie de reprise, Twin.
- Trimmer
- Trieur
- Commandes de mécanisation diverses

